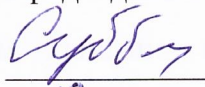


МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО САМООПРЕДЕЛЕНИЯ»
660073, г. Красноярск, ул. Устиновича, 24А
тел. 267-42-32, 245-59-98, E-mail: cpskras@gmail.com

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

 И.Н. Субботина
«10» октября 2019

УТВЕРЖДАЮ

Директор


Д.Г. Давыдов
«10» октября 2019
Приказ от «10» октября 2019
№ 04-04-192/1

ИНСТРУКЦИЯ
№ 06-12-30/ОТ
по охране труда
при работе на станках
с абразивным инструментом (заточных станках)
в МБОУ ДО ЦПС

1. Общие положения

1.1. Настоящая инструкция разработана в соответствии с Федеральным законом от 30.03.1999 (в редакции от 26.07.2019) № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей от 2003 (в редакции от 13.09.2018), Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок от 2013, Правилами противопожарного режима в РФ от 25.04.2012 (в редакции от 09.01.2019) и обязательна к применению в структурных подразделениях муниципального бюджетного образовательного учреждения дополнительного образования «Центр профессионального самоопределения» (далее — МБОУ ДО ЦПС) при выполнении работ на станках с абразивным инструментом (далее — заточные станки).

1.2. К работе за заточных станках допускаются специально обученные педагоги дополнительного образования, специально обученный обслуживающий персонал структурных подразделений, не имеющие медицинских противопоказаний, прошедшие:

1.2.1. Вводный (повторный) и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда и пожарной безопасности.

1.2.2. Инструктаж по электробезопасности с присвоением I группы по электробезопасности с записью в соответствующем журнале.

1.3. Работы на заточных станках производятся с целью обеспечения образовательного процесса (шлифовка изделий, заточка инструмента) в структурных подразделениях МБОУ ДО ЦПС. Обучающиеся к данным видам работ не допускаются.

1.4. При выполнении работ на заточных станках, выполняющий работы должен быть обеспечен следующей спецодеждой: костюм хлопчатобумажный (куртка), головной убор и СИЗ: респиратор, средства защиты глаз.

1.5. Выполняющий работы на заточном станке обязан:

1.5.1. Работать в спецодежде, использовать необходимые СИЗ.

1.5.2. Принимать все меры к экстренному устранению недостатков, которые могут привести к аварийной ситуации или несчастному случаю.

1.5.3. Знать где находятся первичные средства пожаротушения и уметь ими пользоваться.

1.5.4. Работать исправным инструментом и приспособлениями.

1.5.5. Содержать в исправном состоянии оборудование, ограждения опасных мест и предохранительные приспособления.

1.5.6. Во время работы быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

1.5.7. В случае возгорания в электроустановке, на заточном участке немедленно отключить электропитание, обесточить участок, приступить к ликвидации очага возгорания первичными средствами пожаротушения, доложить руководителю структурного подразделения о случившемся.

1.6. При работе на заточных станках на человека могут воздействовать вредные и опасные производственные факторы:

1.6.1. Электрический ток повышенного напряжения (опасность утечки тока на корпус).

1.6.2. Отсутствие заземления.

1.6.3. Высокая температура поверхности обрабатываемых деталей, изделий.

1.6.4. Повышенный уровень вибрации и шум.

1.6.5. Разрыв абразивного круга во время работы в связи с нарушением технологических требований, установки на станок круга с трещиной или неправильной установки и крепления круга на шпинделе станка.

1.6.6. Заклинивание обрабатываемого предмета (деталь, изделие) между кругом и подручником.

1.6.7. Абразивная пыль.

1.6.8. Работа без средств защиты глаз.

1.6.9. Резкое движение и сильный нажим на наждачный круг.

1.6.10. Недостаточное закрытие абразивного круга кожухом.

1.7. В случае обнаружения неисправностей оборудования, приспособлений, инструмента и СИЗ сообщить руководителю структурного подразделения и не приступать к работе до полного их устранения.

1.8. При несчастном случае оказать пострадавшему первую доврачебную помощь, при необходимости, вызвать скорую медицинскую помощь или доставить пострадавшего в ближайшее медицинское учреждение. До начала расследования сохранить обстановку, если это не ведет к аварии, чрезвычайной ситуации и не несет угрозу безопасности других людей. Если обстановку сохранить невозможно, то ее зафиксировать.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Перед началом работы необходимо застегнуть на все пуговицы надетую спецодежду, не допуская свисающих концов и стеснение при движении, убрать волосы под плотно облегающий головной убор. Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в кармане острые и бьющиеся предметы, а также бытовые предметы электроники (телефон, плеер, наушники).

2.2. Проверить и убедиться в исправности закрепленного оборудования, инструмента, приспособлений и СИЗ. Расположить инструмент с максимальным удобством для пользования, не допуская в зоне работы лишних предметов.

- 2.3. Проверить на холостом ходу станка исправность органов управления.
- 2.4. Заточные станки с горизонтальной осью вращения круга, предназначенные для обработки вручную и без подвода смазочно-охлаждающей жидкости, стационарного исполнения на тумбе и настольные, должны быть оснащены защитным экраном для глаз из бессклочного материала толщиной не менее 3 мм. Экран по отношению к кругу должен располагаться симметрично. Ширина экрана должна быть больше диаметра круга не менее чем на 150 мм. Конструкция экрана должна предусматривать поворот вокруг оси для регулирования его положения в зависимости от величины обрабатываемой детали и износа шлифовального круга в пределах 20° , исключая полное его откидывание. При невозможности использовать стационарный защитный экран должны применяться средства защиты глаз.
- 2.5. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза.
- 2.6. Надежно закрепить подручник, установив его так, чтобы зазор между краем и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки.
- 2.7. Проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин.
- 2.8. При установке на одном шпинделе станка двух кругов их диаметры не должны отличаться более чем на 10%.
- 2.9. Шлифовальные круги диаметром свыше 125 мм перед установкой на станок должны подвергаться балансировке.
- 2.10. Не допускается при закреплении круга применять насадки на гаечные ключи, ударный инструмент.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Проверить надежность абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы.
- 3.2. Проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3 минут, находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга.
- 3.3. При заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу.
- 3.4. При ручной подаче подавать круг плавно, без рывков и резкого нажима. Короткий и мелкий инструмент держать с помощью специальной оправы.
- 3.5. Не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ.
- 3.6. Работать на заточном станке только с защитными приспособлениями (экран и другое) или пользоваться средствами защиты глаз.
- 3.7. Следить, чтобы пальцы при заточке не соприкасались с абразивным кругом и лезвием затачиваемого инструмента.
- 3.8. Не производить работу на торцовых поверхностях круга.
- 3.9. Во избежание ранения отлетающими частицами круга в случае его разрыва, стоять при работе на станке чуть сбоку от абразивного круга (под углом 45° к кругу).
- 3.10. Металлическую и абразивную пыль удалять со станка специальной щеткой-сметкой или скребком. Удалять пыль руками не допускается.
- 3.11. Наладку и регулировку станка производить только при отключенном электропитании.
- 3.12. Необходимо останавливать станок и выключать электрооборудование в следующих случаях:
- 3.12.1. Уходя от станка даже на короткое время.

- 3.12.2. Временного прекращения работы.
- 3.12.3. Перерыва в подаче электроэнергии.
- 3.12.4. При уборке, смазке, проверке станка.
- 3.12.5. При обнаружении какой-либо неисправности, которая угрожает опасностью.
- 3.12.6. При подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
- 3.13. Во время работы на заточном станке запрещается:
 - 3.13.1. Работать на станке в рукавицах или с забинтованными пальцами.
 - 3.13.2. Брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка.
 - 3.13.3. Затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании.
 - 3.13.4. Тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка.
 - 3.13.5. Пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В.
 - 3.13.6. Опирается на станок во время его работы и позволять это делать другим.
 - 3.13.7. Работать кругами, имеющими трещины или выбоины.
 - 3.13.8. Применять рычаги для увеличения нажима на круг.
 - 3.13.9. Во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства.
 - 3.13.10. Оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.
 - 3.13.11. Не доставать упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив станок.
- 3.14. При обнаружении неисправности немедленно прекратить работу, остановить станок, сообщить руководителю структурного подразделения. Работу продолжать только после устранения неисправности.

4. Требования охраны труда и безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. К аварийным ситуациям относятся:
 - 4.1.1. Разрыв абразивного круга.
 - 4.1.2. Обрыв заземляющей шины.
 - 4.1.3. Превышение предельно-допустимых уровней абразивной пыли.
 - 4.1.4. Возникновение пожара.
- 4.2. Во всех случаях возникновения аварийных ситуаций немедленно остановить работу, обесточить оборудование, участок, сообщить руководителю структурного подразделения.
- 4.3. При поражении электрическим током необходимо:
 - 4.3.1. Освободить пострадавшего от действия тока: обесточить участок (выключить рубильник, отсоединить провода, перекусывая их пофазно) или отвести источник тока от пострадавшего с помощью сухой палки, доски.
 - 4.3.2. Вызвать пострадавшему скорую медицинскую помощь или доставить его в ближайшее медицинское учреждение.
- 4.4. В случае пожара немедленно начать эвакуацию людей из здания, обесточив участок, встретить подразделение пожарных, оказать помощь в ликвидации пожара.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. По окончании работы необходимо:
 - 5.1.1. Выключить станок.
 - 5.1.2. Привести в порядок рабочее место: убрать со станка абразивную пыль, очистить станок, аккуратно сложить инструмент и приспособления в отведенном месте.
 - 5.1.3. Снять спецодежду, СИЗ, осмотреть, привести в порядок и убрать в специальный шкаф.
 - 5.1.4. Вымыть руки и лицо с мылом.

Заместитель директора



И.Н. Головчанский